

TAUARI VERMELHO

Herkunft

Tauari vermelho ist aus den Wäldern von Precious Woods verfügbar, die im Amazonasgebiet von Brasilien liegen. Die großen Bäume erreichen eine Höhe von 30 bis 50 m und einen Stammdurchmesser von 60 bis 150 cm. Die Stämme sind gerade und werden bis zu 24 m lang. Die Produktion von gross dimensioniertem Schnittholz ist daher möglich.

Holzbild

Die Farbe des Kernholzes ist hellbraun bis rosabraun. Es hat Harzkanäle, die als schwarze Streifen in Längsrichtung gesehen werden können. Das Splintholz hat eine hellere Farbe und ist manchmal schwer zu erkennen. Die Maserung ist gerade manchmal mit Wechseldrehwuchs und die Textur ist fein bis mittelgroß.

Verarbeitungseigenschaften

Die maschinelle Bearbeitung geht gut, wegen des Silica-Anteils treten jedoch Werkzeugstumpfungen auf. Bei der Oberflächenbehandlung und der Verleimung gibt es gute Erfahrungen. Die Harzkanäle können bei Bedarf vor der Oberflächenbehandlung versiegelt werden. Das Holz trocknet langsam mit einem Risiko der Verzerrung.

Verwendung

Das dauerhafte und mittel schwere Holz wird für verschiedene Anwendungen genutzt, beispielsweise für Versorgungsmasten (USA und Brasilien), Terrassen Beläge (USA) oder Gartenplatten (Italien), Konstruktionen, Tischlerarbeiten und exklusive Bodenbeläge. In den Niederlanden wird es für leichtere Aussenanwendungen wie Gartenholz (einschliesslich Masten, Pfosten und Zaunlatten), Verkleidungen und Konstruktionen ohne Bodenkontakt verwendet.

Technische Eigenschaften

Biegefestigkeit, MOR (fehlerfreie Proben)	84 N/mm ² (bei vielen Harzkanälen wird ein niedrigerer Wert erwartet)
Dauerhaftigkeit nach Literatur	Kernholzklasse 2 - 3
Dichte (bei 12%)	600 - 750 kg/m ³
Dichte (frisch)	1.000 kg/m ³
Elastizitätsmodul, MOE (fehlerfreie Proben)	15.330 N/mm ² (bei vielen Harzkanälen wird ein niedrigerer Wert erwartet)
Faser-Sättigungspunkt (FSP)	24%
Festigkeitsklasse (EN 338)	D18 *)
Gleichgewichtfeuchtegehalt (EMV)	12% (bei 65% RH Wasseradsorption) 14% (bei 65% RH Wasserdesorption) 22% (bei 95% RH Wasseradsorption)
Haltbarkeit nach EN 113 (ohne Bodenkontakt)	Kernholzklasse 1
Haltbarkeit nach ENV 807 (mit Bodenkontakt)	Kernholzklasse 2
Janka-Härte	3.480 N (transversal); 3.580 N (parallel)
Schwindmass frisch zu 65% RH (ca. 12% EMV)	2.7% radial, 4.0% tangential
Schwindmass frisch zu Kammergetrocknet	5.0% radial; 6.8% tangential
Die Zahlen in dieser Tabelle sind nur annähernd, es sei denn, es wird ein bestimmter Standard genannt, der genaue Zahlen liefert. *) Dieser Wert wird durch die Prüfung einer begrenzten Anzahl von Vollproben bestimmt. Ein höherer Wert wird erwartet, wenn mehr Proben getestet werden.	