

## MANDIOQUEIRA

### Herkunft

Mandioqueira ist aus den Wäldern von Precious Woods verfügbar, die im Amazonasgebiet von Brasilien liegen. Die Bäume erreichen Höhen bis zu 60 m und einen maximalen Durchmesser von ca. 100 cm. Der Stamm ist gerade und zylindrisch. Es ist möglich, größere Abmessungen zu produzieren.

### Holzbild

Die Farbe des Kernholzes ist gelblich braun, mit einem leichten, feinen gestreiften Muster. Oft gibt es eine weiße Substanz in die Poren des Holzes. Das Splintholz kann leicht erkannt werden. Das Maserung ist vor allem gerade, aber manchmal gekrümmt sein. Die Textur ist Mittel grob.

### Verarbeitungseigenschaften

Das Holz kann ziemlich leicht maschinell bearbeitet werden, obwohl es zu leichten Abstumpfungen an Werkzeugen aufgrund des Silica-Anteils kommen kann. Vorbohren wird empfohlen. Die Oberflächenbehandlung (einschließlich Öl-/Fleck) und Verleimung von Mandioqueira kann erfolgreich durchgeführt werden. Das Holz trocknet schnell mit einer (kleinen) Verzugsneigung und Rissbildung.

### Verwendung

Mandioqueira ist für mehrere Anwendungen verwendet werden:

Im Innenbereich für Bodenbeläge, Parkett, Treppen

Im Aussenbereich für Verkleidungen, Belag (Promenaden), Konstruktionen und Stadtmöblierung

### Technische Eigenschaften

Biegefestigkeit, MOR (fehlerfreie Proben)	103 N/mm <sup>2</sup>
Brandschutzklasse Fussboden (EN 13501-1)	Cfl-s1
Dichte (bei 12%)	750 - 850 kg/m <sup>3</sup>
Dichte (frisch)	1.100 – 1.200 kg/m <sup>3</sup>
Elastizitätsmodul, MOE (fehlerfreie Proben)	19.400 N/mm <sup>2</sup>
Faser-Sättigungspunkt (FSP)	31%
Festigkeitsklasse (EN 338)	D40 *)
Gleichgewichtfeuchteigenschaft (EMV)	8.8% (bei 65% RH Wasseradsorption) 13.3% (bei 65% RH Wasserdesorption) 17.9% (bei 95% RH Wasseradsorption)
Haltbarkeit nach EN 113 (ohne Bodenkontakt)	Kernholzklasse 1
Haltbarkeit nach ENV 807 (mit Bodenkontakt)	Kernholzklasse 2
Janka-Härte	12.180 N (transversal); 10.094 N (parallel)
Quellmass zwischen 50-90% RH	1.6% radial, 2.9% tangential
Scheerfestigkeit (fehlerfreie Proben)	14.6 N/mm <sup>2</sup>
Schwindmass frisch zu 65% RH (ca. 12% EMV)	1.5% radial, 2.8% tangential
Schwindmass frisch zu Kammergetrocknet	4.3% radial; 7.8% tangential
Die Zahlen in dieser Tabelle sind nur annähernd, es sei denn, es wird ein bestimmter Standard genannt, der genaue Zahlen liefert. *) Dieser Wert wird durch die Prüfung einer begrenzten Anzahl von Vollproben bestimmt. Ein höherer Wert wird erwartet, wenn mehr Proben getestet werden.	