

CUPIUBA

Herkunft

Cupiuba ist aus den Wäldern von Precious Woods verfügbar, die im Amazonasgebiet von Brasilien liegen. Die großen Bäume erreichen einen Durchmesser bis 120cm und erreichen Höhen bis zu 40 m. Der Stamm ist eher gerade bis gekrümmt und ermöglicht die Produktion von groß dimensioniertem Sägeholz.

Holzbild

Das Kernholz hat eine große Farbvariation, die von Ziegelrot bis Gelbbraun reicht. Das Holz dunkelt bei Lichteinwirkung nach. Das heller gefärbte Splintholz ist deutlich zu erkennen. Außergewöhnlich ist der saure Geruch, der sich nach dem Trocknen hauptsächlich verflüchtigt. Im Innenbereich verhindert eine Oberflächenlackierung diese Ausdünstung. Es hat einen mittleren Glanz. Die Maserung ist oft unregelmäßig und manchmal kommt Wechseldrehwuchs vor. Die Textur ist mittelfein.

Verarbeitungseigenschaften

Die maschinelle Bearbeitung geht recht einfach. Mit etwas Geschick erhält man auch an den Stellen mit Wechseldrehwuchs glatte Oberflächen. Für die Oberflächenbehandlung im Innenbereich gibt es gute Erfahrungen, während es bei der Verleimung weniger Erfahrungen gibt. Vorbohren wird empfohlen. Die Trocknung hat vorsichtig zu erfolgen, da ein großes Risiko der Verzerrung und Rissbildung besteht.

Verwendung

Cupiuba ist eine attraktive Art im Hinblick auf das Preis / Leistungsverhältnis. Für den Innenbereich wird es wegen der reichen Farbvariation des Kernholzes gewählt. Meistens wird es für die Bankverstärkung und das Gartenholz verwendet, da für andere für Bodengebrauch die Haltbarkeit zu niedrig scheint.

Technische Eigenschaften

Biegefestigkeit, MOR (fehlerfreie Proben)	110 N/mm ²
Dichte (bei 12%)	850 kg/m ³
Dichte (frisch)	1.100 kg/m ³
Elastizitätsmodul, MOE (fehlerfreie Proben)	18.190 N/mm ²
Faser-Sättigungspunkt (FSP)	25%
Festigkeitsklasse (EN 338)	D35 *)
Gleichgewichtfeuchteigkeitsgehalt (EMV)	7.8% (bei 65% RH Wasseradsorption) 12.5% (bei 65% RH Wasserdesorption)
Haltbarkeit nach EN 113 (ohne Bodenkontakt)	Kernholzklasse 2 - 3
Haltbarkeit nach EN: 350:2016	Kernholzklasse 3
Janka-Härte	9.928 N (transversal); 9.716 N (parallel)
Quellmass zwischen 50-90% RH	0.9% radial, 2.0% tangential
Scheerfestigkeit (fehlerfreie Proben)	12.2 N/mm ²
Schwindmass frisch zu 65% RH (ca. 12% EMV)	1.8% radial, 3.5% tangential
Schwindmass frisch zu Kammergetrocknet	4.3% radial; 8.1% tangential

Die Zahlen in dieser Tabelle sind nur annähernd, es sei denn, es wird ein bestimmter Standard genannt, der genaue Zahlen liefert. *) Dieser Wert wird durch die Prüfung einer begrenzten Anzahl von Vollproben bestimmt. Ein höherer Wert wird erwartet, wenn mehr Proben getestet werden.