

ANGELIM VERMELHO

Herkunft

Angelim Vermelho ist aus den Wäldern von Precious Woods verfügbar, die im Amazonasgebiet von Brasilien liegen. Der Baum hat eine Höhe von 20 bis 30 m. Der Stamm ist gerade und zylindrisch und oft mit Brettwurzeln. Der Stamm erreicht einen Durchmesser bis zu 1,5 m und ermöglicht damit die Produktion von groß dimensioniertem Sägeholz. Die Bäume haben häufig hohle Stämme.

Holzbild

Frisch gesägtes Angelim Vermelho hat eine rotbraune Farbe, die nach Lichteinwirkung etwas nachdunkelt. Dunkle Linien sind, parallel zu den Wachstumsringen, charakteristisch für das Holz. Das Splintholz ist weißlich. Frisches Holz hat einen unangenehmen Geruch, der sich über die Zeit zum größten Teil verflüchtigt. Wechseldrehwuchs kommt oft vor und die Textur ist mittelgrob. Manchmal wird Angelim vermelho mit Angelim pedra / Sapupira verwechselt. Angelim vermelho hat eine Neigung zum Bluten(Extrakte, die sich mit Wasserkontakt lösen).

Verarbeitungseigenschaften

Trotz der hohen Dichte und Drehwuchs geht die maschinelle Bearbeitung gut. Das Verwenden von Hartmetallwerkzeugen wird empfohlen. Vorbohren zum Verschrauben wird empfohlen. Bei der Verleimung und der Oberflächenbehandlung gibt es wenige Erfahrungen. Das Holz trocknet langsam und es besteht das Risiko der Rissbildung und der Verformung. Aufgrund des Drehwuchs haben dünnere Dimensionen eine größere Neigung zur Verformung.

Verwendung

Wegen seiner guten mechanischen und physikalischen Eigenschaften wird das Holz vielseitig bei Wasserkonstruktionen genutzt, etwa bei Brückenkonstruktionen, Decks, Spundwänden und Molen. Darüber hinaus wird es auch für Schallschutzwände, Ställe und Pfosten verwendet.

Technische Eigenschaften

Biegefestigkeit, MOR (fehlerfreie Proben)	156 N/mm ²
Brandschutzklasse Fussboden (EN 13501-1)	Cfl-s1
Dichte (bei 12%)	1.000 kg/m ³
Dichte (frisch)	1.200 – 1.300 kg/m ³
Elastizitätsmodul, MOE (fehlerfreie Proben)	16.900 N/mm ²
Faser-Sättigungspunkt (FSP)	23%
Festigkeitsklasse (EN 338)	D50 *)
Gleichgewichtfeuchtigkeitsgehalt (EMV)	14 % (bei 60% RH) 20% (BEI 90% RH)
Haltbarkeit nach EN 350:2016	Kernholzklasse 1
Janka-Härte	14.300 N (transversal); 13.500 N (parallel)
Scheerfestigkeit (fehlerfreie Proben)	18.6 N/mm ²
Schwindmass frisch zu 65% RH (12% EMV)	2.1% radial; 4.0% tangential
Schwindmass frisch zu Kammergetrocknet	5,7% radial; 9,5% tangential
Die Zahlen in dieser Tabelle sind nur annähernd, es sei denn, es wird ein bestimmter Standard genannt, der genaue Zahlen liefert. *) Dieser Wert wird durch die Prüfung einer begrenzten Anzahl von Vollproben bestimmt. Ein höherer Wert wird erwartet, wenn mehr Proben getestet werden.	