



## TAUARI VERMELHO

### Source

Le Tauari vermelho est disponible dans les forêts de Precious Woods, situées dans la région amazonienne du Brésil. Les grands arbres présentent un diamètre de 60 à 150 cm et atteignent 30 à 50 m de hauteur. Les fûts sont droits avec une longueur allant jusqu'à 24 m, ce qui permet de produire des éléments de grande dimension.

### Apparence

Le duramen varie du brun clair au brun rosâtre. Le bois contient souvent ce qu'on appelle des "canaux de résine traumatiques", qui se présentent sous la forme de bandes noires dans le sens de la longueur du bois. L'aubier a une couleur plus claire et se distingue assez difficilement. Le grain est droit, parfois entrelacé, et la texture est fine à moyennement grossière.

### Propriétés de transformation

L'usinage du bois s'effectue facilement, avec toutefois un effet d'émoussement possible en raison de sa teneur en silice. La finition et le collage sont jugés bons. Selon les volontés, les canaux de résine peuvent être remplis avant la finition. Le bois sèche lentement avec un certain risque de déformation.

### Application

Ce bois durable et moyennement lourd est utilisé pour plusieurs applications, comme les poteaux électriques (États-Unis, Brésil), les terrasses (États-Unis), les terrasses de jardin (Italie), les constructions, la menuiserie et les revêtements de sol. Aux Pays-Bas, il est utilisé pour des applications extérieures plus légères comme le mobilier de jardin (y compris les poteaux, les piquets et les planches de clôture), le bardage et les constructions sans contact avec le sol.

### Propriétés techniques

Classe de résistance (EN338)	D18 *)
Densité (à 12%)	600 – 750 kg/m <sup>3</sup>
Densité frais de sciage	1.000 kg/m <sup>3</sup>
Durabilité selon la littérature	Duramen classe 2 - 3
Durabilité selon la norme EN 113 (sans contact avec le sol)	Duramen classe 1
Durabilité selon la norme ENV 807 (avec contact avec le sol)	Duramen classe 2
Dureté de Janka	3.480 N (transversal), 3.580 N (parallèle)
Module d'élasticité, MOE (échantillons sans défaut)	15.330 N/mm <sup>2</sup> (pour de nombreux canaux de résine, une valeur inférieure est attendue)
Point de saturation des fibres (FSP)	24%
Résistance à la flexion, MOR (échantillons sans défaut)	84 N/mm <sup>2</sup> (pour de nombreux canaux de résine, une valeur inférieure est attendue)
Retrait frais de sciage à 65% humidité relative (env. 12% EMC)	2.7% radial, 4.0% tangential
Rétrait frais de sciage à sec séchoir	5.0% radial, 6.8% tangential
Teneur en humidité à l'équilibre (EMC)	12.0% (à 65% d'humidité relative d'adsorption d'eau) 14.0% (à 65% d'humidité relative de désorption d'eau) 22.0% (à 95% d'humidité relative d'adsorption d'eau)
Les chiffres figurant dans ce tableau sont principalement indicatifs, à moins qu'une norme spécifique ne soit mentionnée, qui fournit des chiffres exacts. *) Cette valeur est déterminée en testant un nombre limité d'échantillons en vrac. Une valeur plus élevée est attendue lorsque davantage d'échantillons sont testés.	