



## TAUARI BRANCO

### Source

Le Tauari branco est disponible dans les forêts de Precious Woods, situées dans la région amazonienne du Brésil. Les arbres atteignent normalement un diamètre de 50 à 80 cm. Les troncs sont droits et cylindriques. Le Tauari branco est produit dans des dimensions standards de bois dur.

### Apparence

Le duramen varie du blanc crème au beige très clair. L'aubier se distingue à peine. L'odeur désagréable du bois frais disparaît rapidement après le séchage. Il n'y a pratiquement pas de lustre, son grain est droit et sa texture moyennement fine.

### Propriétés de transformation

L'usinage du Tauari branco s'effectue bien, malgré un effet d'éroussement dû à sa teneur en silice. Il est donc conseillé d'utiliser des outils en métal dur. Le produit usiné peut alors devenir très lisse. Le Tauari branco sèche assez facilement, avec seulement quelques défauts. Les propriétés de peinture sont également bonnes. Le collage, quant à lui, nécessite un soin particulier.

### Application

Le Tauari branco est souvent utilisé dans les applications intérieures, grâce à son aspect léger. Il est principalement utilisé pour les châssis de fenêtres et de portes et parfois pour d'autres éléments. Le Tauari branco est également utilisé à l'extérieur, mais il doit être protégé et sans contact direct avec le sol (bardages, cadres de fenêtres et de portes). En France, le Tauari branco est une essence très appréciée pour la menuiserie extérieure et les plinthes.

### Propriétés techniques

Composition chimique	Cellulose: 48.7%, Hémicellulose: 17.3%, Lignine: 34%
Densité (à 12%)	600 - 700 kg/m <sup>3</sup>
Densité frais de sciage	900 - 950 kg/m <sup>3</sup>
Durabilité selon la littérature	Duramen classe 4 - 5
Durabilité selon la norme TS 15083-1 (sans contact avec le sol)	Duramen classe 2
Dureté de Janka	5.600 N (transversal), 3.910 N (parallèle)
Gonflement entre 50 et 90% humidité relative	1.9% radial, 2.8% tangentiel
Module d'élasticité, MOE (échantillons sans défaut)	11.700 N/mm <sup>2</sup>
Point de saturation des fibres (FSP)	28%
Résistance à la flexion, MOR (échantillons sans défaut)	96 N/mm <sup>2</sup>
Résistance au cisaillement (échantillons sans défaut)	9.5 N/mm <sup>2</sup>
Retrait frais de sciage à 65% humidité relative (env. 12% EMC)	1.8% radial, 3.2% tangentiel
Rétrait frais de sciage à sec séchoir	4.5% radial, 7.0% tangentiel
Teneur en humidité à l'équilibre (EMC)	13.3% (à 65% d'humidité relative d'adsorption d'eau) 13.3% (à 65% d'humidité relative de désorption d'eau) 18.6% (à 95% d'humidité relative d'adsorption d'eau)
Les chiffres figurant dans ce tableau sont principalement indicatifs, à moins qu'une norme spécifique ne soit mentionnée, qui fournit des chiffres exacts.	